Multisensor

VOC BTEX Öl PAH

MS1210-S | ÖL-IN-WASSER-ANALYSATOR | 0.1 - 40 PPM

Der **MS1210-S ist ein industrieller Öl-in-Wasser-Analysator,** der entwickelt wurde, um Ausflüsse von Industrieanlagen, Wasser in Kühlsystemen zu überwachen sowie Kraftstoffe und andere flüchtige organische Verbindungen (VOC) in Abwasser- und Kanalnetzen zu erfassen. Das Vorhandensein von Schadstoffen wie BTEX, Trichlorethylen (TCE), Tetrachlorethylen (PCE oder Perc), Vinylchlorid, 1,2-Dichlorethan, 1,1,1-Trichlorethan, 1,1-Dichlorethylen, Styrol kann zu hohen Geldstrafen und Prozesskontaminationen führen. Das Gerät arbeitet durch die Erfassung von Gasen oder flüchtigen Stoffen und bietet so ein berührungsloses Messsystem mit sehr geringem Wartungsaufwand.



ANWENDUNGEN

- Überwachung industrieller Abwässer
- Kontaminationsalarm in Kühlwassersystemen
- Management von Abwasser- und Regenwassersystemen
- Erfassung von Kraftstoffverschmutzung in Oberflächengewässern
- Schutz von Entsalzungsanlagen
- Raffinerien und petrochemische Industrie

MERKMALE UND VORTEILE

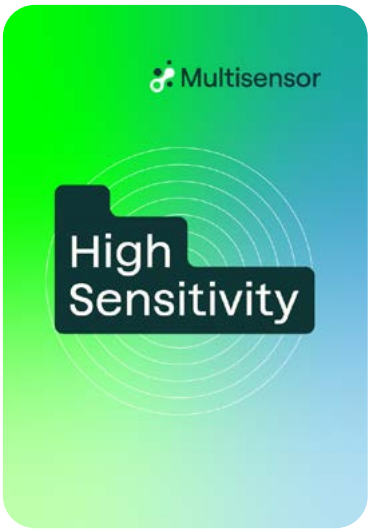
- Präzise Messung bis hinab zu 0.1 ppm
- Berührungslose Messung
- Erfasst VOC, BTEX, Heizöle und PAK (Polyzyklische Aromatische Kohlenwasserstoffe)
- Relaissteuerung für Pumpen und Ventile der Anwender
- Leistungsstarke Diagnosefunktionen
- Vielseitige Kommunikationsprotokolle

- ✓ Präzise Messung bis hinab zu 0.1 ppm
- ✓ Berührungslose Messung
- ✓ Erfasst VOC, BTEX, Heizöle und PAK (Polyzyklische Aromatische Kohlenwasserstoffe)
- ✓ Relaissteuerung für Pumpen und Ventile der Anwender
- ✓ Leistungsstarke Diagnosefunktionen
- ✓ Vielseitige Kommunikationsprotokolle

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	BETRIEBSANFORDERUNGEN		ANMERKUNGEN
	MINIMUM	MAXIMUM	
Messbereich	0.1 ppm	40 ppm	Gesamt-COVs
4-20 mA Ausgangsbereich (Standard)	0 ppm	40 ppm	Bei der Inbetriebnahme konfigurierbar
Wiederholbarkeit	-2%	+2%	Gemessen gegen eine 10-ppm-Toluol-Lösung bei Standardtemperatur und -druck; die Genauigkeit kann in der interessierenden Konzentration weiter verbessert werden, indem eine auf Anfrage verfügbare individuelle Kalibrierung verwendet wird.
Genauigkeit	-10%	+10%	
Messfrequenz	Kontinuierlich		
Umgebungstemperatur	0 °C	50 °C	Je nach Prozess- und Umgebungsbedingungen kann eine Klimaregelung erforderlich sein.
Umgebungstemperatur	1 °C	50 °C	
Analogeingang	4 mA	20 mA	Skalierbar auf den erforderlichen Bereich, maximale Last 750 Ω, stromgespeist oder loopgespeist.
Analogausgang	4 mA	20 mA	
Analogausgangsisolierung	5 kVAC, 400 VDC		
Relaisstrom		5 A	Max. 250 V AC oder 30 V DC; 3x: Alarm 1, Alarm 2 und Störungsrelais mit Öffner- und Schließerkontakten.
Schnittstelle	Touchscreen		Mit leistungsstarken Berichtsfunktionen.
Kommunikationsprotokolle	Modbus (Opcional)		Profibus / HART / Foundation Fieldbus auf Anfrage.
Datenspeicherung	SD-Karte / Windows-PC		
Schutzart Gehäuse	IP65		Pulverbeschichteter Edelstahl.
Systemgewicht	30 kg		
Probenahmebehälter	Edelstahl 316		
Durchflussschalter			Option auf Anfrage erhältlich.
Wasserdurchfluss	2 l/min		
Systemabmessungen	450 x 200 x 680 mm		
Versorgungsspannung	90 VAC	240 VAC	50 Hz oder 60 Hz
Stromverbrauch		25 W	

*Unter Standardbetriebsbedingungen



VERBRAUCHSMATERIAL

6 Monate: Filter und Drossel

WARTUNG

Alle 6 Monate ist eine Wartung erforderlich, um den optimalen Betriebszustand des Geräts zu gewährleisten. Die Luftpumpe wird je nach Bedarf alle 18-36 Monate ersetzt. Die Wartung sollte von einem geschulten Techniker durchgeführt werden, der den Standard-Schulungskurs von Multisensor Systems absolviert hat.

HEAD OFFICE (UNITED KINGDOM)

Multisensor Systems Ltd.
Alexandra Court
Carrs Road
Cheadle
SK8 2JY
United Kingdom
T: +44 (0)161 491 5600
E: info@multisensor.co.uk

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR DEUTSCHLAND

Amollo Water Technology GmbH
Luruper Hauptstraße 80a
22547 Hamburg
Deutschland
P: +49 (0) 40 556 397 52
E: info@multisensorsystems.de

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR ÖSTERREICH

XAMGACOM GmbH
Schubertstraße 188
A-3970 Weitra
Österreich
P:+43-664-1634256
E: info@multisensorsystems.de

Multisensor

Multisensor Systems Limited behält sich das Recht vor, alle in diesem Dokument enthaltenen Spezifikationen und Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Multisensor Systems ist ein Entwickler und Anbieter von Wasser- und Gasanalysatoren mit Sitz im Vereinigten Königreich, spezialisiert auf Öl-in-Wasser- und Kohlenwasserstoffanalysatoren, Öl-in-Wasser-Detektoren, VOC-Monitore und THM-Analysatoren.

Die Inhalte dieser Veröffentlichung werden "wie besehen" und ohne Gewähr jeglicher Art zur Verfügung gestellt und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Multisensor Systems übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, ob direkt oder indirekt, die aus der Nutzung dieser Veröffentlichung resultieren.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 21Y, Vereinigtes Königreich

©2010-heute, Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

DOCUMENT REF 1-000496

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
05/12/2025	1.0	GO	LR	1225-13